





# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

07003243 A

(43) Date of publication of application: 06.01.1995

(51) Int. CI

C09K 3/00

A01N 25/28, A01N 25/34,

C11B 9/00

(71) Applicant: TERAOKA RYUJI

(21) Application number:

05198856

(22) Date of filing:

15.07.1993

(72) Inventor:

**TERAOKA RYUJI** 

(62) Division of application: 61044391

## (54) SHEET-TYPE BASE MATERIAL OCCLUDING SUSTAINED RELEASE SUBSTANCE

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain sustained release substanceoccluding base material having an excellent prolonged effect.

CONSTITUTION: This sheet-type base material is obtained by forming a tacky adhesive layer consisting of a tacky adhesive and inorganic microcapsules occluding a dissolution agent for the tacky adhesive on one side of a sheet-type air- permeable base material carrying inorganic microcapsules occluding a sustained release substance.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平7-3243

(43)公開日 平成7年(1995)1月6日

(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
C 0 9 K	3/00	110 Z			
A 0 1 N	25/28		9155-4H		
	25/34	Α	9155-4H		
C11B	9/00	Z	2115-4H		

審査請求 有 発明の数1 FD (全 5 頁)

(21)出顧番号	特顧平5-198856	(71)出願人 593151354
(62)分割の表示	特願昭61-44391の分割	寺岡 館治
(22)出願日	昭和61年(1986)2月28日	兵庫県川西市小戸3丁目12-18 A-507
		(72)発明者 寺岡 龍冶
		兵庫県川西市小戸3丁目12-18 A-507
		(74)代理人 弁理士 尾関 弘

(54) 【発明の名称】 徐放性物質内包シート状基材

## (57)【要約】

【目的】持統効果の大きい徐放性物質を内包した基材を 提供すること。

【構成】徐放性物質を内包した無機質マイクロカプセルを担持せしめた空気透過性シート状基材の一面に、粘着剤の溶解剤をその内部に含有する無機費マイクロカプセルと粘着剤とから成る粘着剤層を形成すること。

(2)

特開平7-3243

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】徐放性物質を内包した無機質マイクロカブ セルを担持せしめた空気透過性シート状基材の一面に、 粘着剤の溶解剤をその内部に含有する無機質マイクロカ プセルと粘着剤とから成る粘着剤層を形成したことを特 徴とする徐放性物質内包シート状基材。

【 請求項 2 】 徐放性物質が殺菌剤、防虫剤、忌避剤、誘 引剤、防臭剤及び香料の少なくとも1種である請求項1 に記載の徐放性物質内包シート状基材。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は徐放性物質を内包した基 材に関し、更に詳しくは殺菌剤、殺虫剤、忌避剤、誘引 剤、防臭剤或いは香料の如く徐々に揮散してその効力が 長期間持続することが望ましい徐放性物質を内包した基 材に関する。

#### [0002]

【従来の技術】周知の通り殺菌剤等徐放性物質は各分野 に使用されており、これ等は徐々に揮散してその効力が 出来るだけ長期間持続することが望ましい。従来これ等 20 徐放性物質はこれをそのまま或いは適宜な空気透過性基 材に担持せしめて使用されているが、徐放性物質が直接 空気に接するためにその揮散が速く、長期間持続し難い ものであった。

【0003】また最近ヒーターやクーラーの如く送風装 置を有する各機器に於いて送風経路の一部に徐放性物質 を担持した基材を設置することも行われるようになって 来た。たとえば図1に示す如く、空気透過性袋状物

(1)内に徐放性物質の粒状物(2)を内包した一種の パッケージが開発され、これをそのままヒーターやクー 30 用する。 ラーの送風経路に取りつけるものである。 尚図1中 (3) は袋状物を2つの部分にくぎった一部であり、こ こには他の徐放性物質が送風で揮散しないように目の細

かい空気透過性基材(4)で予め包み込んだ微粒状徐放 性物質内包袋(5)が収納されている。このようなパッ ケージについてもやはり徐放性物質が直接空気に接する ために、その持統効果が短いという難点がある。

#### [0004]

【発明が解決しようとする問題点】本発明が解決しよう ることであり、これを換言すれば持続効果の大きい徐放 性物質を内包した基材を提供することである。

#### [0005]

【問題点を解決するための手段】上記問題点は徐放性物 質を内包する無機質マイクロカプセルを空気透過性シー ト状基材に担持せしめ、その一面に粘着剤の溶解剤を含 有する無機質マイクロカプセルと粘着剤とから成る粘着 層を形成することによって達成される。即ち本発明は徐 放性物質を内包した無機質マイクロカプセルを担持せし めた空気透過性シート状基材の一面に、粘着剤の溶解剤 50 炭酸ニッケル等。

をその内部に含有する無機質マイクロカプセルと粘着剤 とから成る粘着剤層を形成し、必要に応じ更に該粘着剤

層上に離形層と保護被覆層とをこの順序で形成したこと を特徴とする徐放性物質内包シート状基材に係るもので ある。

#### [0006]

【発明の構成並びに作用】本発明は図2に示す如く、徐 放性物質を内包したマイクロカプセル(8)を、空気透 過性基材好ましくはシート状基材 (9) に担持させ、そ 10 の一方の面に粘着剤層(10)を形成せしめ、必要に応 じ該粘着層(10)上に離形剤層(11)並びに被覆層 (12) を形成したものである。この際上記粘着剤層 (10) は粘着剤の溶解剤を内包せしめた無機質マイク ロカプセル(13)と粘着剤とから成るものである。

【0007】まず本発明に於いて使用される徐放性物質 を内包したマイクロカプセル、並びに空気透過性基材に ついて説明する。

【0008】徐放性物質としては、特に限定されず、徐 々に揮散してその効果を発揮するような物質であればい ずれも使用出来、たとえば殺菌剤、殺虫剤、香料、防臭 剤、その他除菌剤、ゴキブリや蚊の如き虫類の忌避剤、 フェロモン等の誘引剤等を例示することが出来る。この 徐放性物質を内包すべき無機質マイクロカプセルとして は、無機質の材料から成るマイクロカプセルが使用出 来、その代表例として下記のものを挙げることが出来

【0009】本発明に於いて、マイクロカプセルの外壁 を構成する無機材料(これを壁物質という)としては、 以下の如きものが挙げられ、その1種又は2種以上を使

【0010】アルカリ土類金属炭酸塩・・・・炭酸カルシウ ム、炭酸パリウム、炭酸マグネシウム等。

【0011】アルカリ土類金属珪酸塩・・・・珪酸カルシウ ム、珪酸パリウム、珪酸マグネシウム等。

【0012】アルカリ土類金属リン酸塩・・・・リン酸カル シウム、リン酸パリウム、リン酸マグネシウム等。

【0013】アルカリ土類金属硫酸塩・・・・硫酸カルシウ ム、硫酸パリウム、硫酸マグネシウム等。

【0014】金属酸化物・・・・シリカ(無水珪酸)、酸化 とする問題点は、この種徐放性物質の上記獎点を解消す 40 チタン、酸化鉄、酸化コバルト、酸化亜鉛、酸化ニッケ ル、酸化マンガン、酸化アルミニウム(アルミナ)等。

> 【0015】金属水酸化物・・・・水酸化鉄、水酸化ニッケ ル、水酸化アルミニウム、水酸化カルシウム、水酸化ク ロム等。

> 【0016】アルカリ土類金属以外の珪酸塩・・・・珪酸亜 鉛、珪酸アルミニウム、珪酸銅、珪酸アルミニウムマグ ネシウム、珪酸マグネシウム等。

> 【0017】アルカリ土類金属以外の炭酸塩・・・・炭酸亜 鉛、炭酸アルミニウム、炭酸コパルト、塩基性炭酸銅、

(3)

特開平7-3243

【0018】徐放性物質を上記マイクロカプセル内に内 包せしめる方法は、上記徐放性物質が上記マイクロカブ セル内に内包されるかぎり、その製法は限定されるもの ではないが、たとえば下記の如き方法により製造するこ とが出来る。

【0019】アルカリ金属の珪酸塩、炭酸塩、リン酸塩 及び硫酸銅並びにアルカリ土類金属のハロゲン化物から 選ばれた無機化合物の少なくとも1種を含む濃度0.3m 01/リットル~飽和の水溶液に、徐放性物質を分散させ る。次いで水に対する溶解度が好ましくは5%以下の有 10 機溶媒を混合してW/O型乳濁液とした後、アルカリ土 類金属のハロゲン化物、無機酸、有機酸、無機酸のアン モニウム塩、有機酸のアンモニウム塩及びアルカリ金属 の炭酸塩の少なくとも1種であって且つ上記無機化合物 との水溶液反応によって水不溶性の沈殿(即ち壁物質) を形成し得る化合物の水溶液(濃度0.05mol/リット ル~飽和濃度、好ましくは0.1~2mol/リットルを、 上記W/O型乳濁液と前者100重量部に対し後者等量 もしくはそれ以上の割合で混合する。かくして、徐放性 物質を内包する球状の多孔質無機質壁マイクロカブセル 20 が得られる。

【0020】水に対する溶解度が5%以下の有機溶媒と しては、ヘキサン、デカン、ヘキサデカンイソヘキサ ン、イソヘプタン等の脂肪族飽和炭化水素:ヘキセン、 オクテン、ジメチルプタジエン、ヘプチン等の脂肪族不 飽和炭化水素:ペンゼン、トルエン、ドデシルベンゼ ン、シメン、スチレン等の芳香族炭化水索:シクロヘキ サン、シクロヘキセン、ジクロノナン等脂環式炭化水素 等が例示され、これ等は単独で又は2種以上併用して使 用される。

量%までのアルコール類等が混在していても何等差支え ない。有機溶媒の使用量は、得られる乳濁液がW/O型 となる限り特に限定されないが、通常乳濁液の50重量 %以上、好ましくは70~80重量%とするのがよい。 【0022】乳濁方法は、撹拌方法、振盪法等の常法に よれば良い。乳化に際しては、公知の乳化剤を添加する ことが出来る。乳化剤としては、好ましくはHLBが

【0021】また、これ等有機溶媒には、通常約10重

3.5~6.0の範囲にある非イオン性界面活性剤が使用 リオキシエチレンソルピタンモノラウレート、ソルピタ ンモノステアレート、ソルビタントリオレート等が代表 的なものとして例示される。これ等乳化剤は、有機溶媒 に対し通常5重量%以下、好ましくは0.01~3重量 %程度使用するのが良い。この様な製造方法は、特公昭 54-6251 号公報に開示された手順に準じて、実施 することが出来る。

【0023】空気透過性の基材としては空気透過性のあ るものが広く使用され、たとえば織布、不織布、フェル ト、樹脂製基材等が例示出来る。基材としてはシート状 50 剤の溶剤が使用される。この溶解剤を無機質マイクロカ

のものが使用される。

【0024】この基材に担持させるべきマイクロカプセ ルの量としては通常0.1~80重量%好ましくは10 ~50重量%程度であり、通常基材シートの内部に適宜 な手段で担持せしめる。たとえば基材が合成樹脂シート の場合はシート内に一部突出しまたは突出せしめない で、マイクロカプセルを埋設する手段を代表例として例 示出来、また基材が織布や不織布の場合には適宜な粘着 剤を用いてあるいは用いずに織布または不織布内に一部 突出してもしくは突出させずに担持させる手段を挙げる ことが出来る。

【0025】マイクロカプセルは基材内に均一に存在し ていても良いが、粘着剤層 (10) の反対側の面に多量 存在せしめるようにすることが好ましい。

【0026】また本発明に於いては徐放性マイクロカブ セルに代えて徐放性マイクロカプセルとパインダー樹脂 との粒状物も使用することが出来、この粒状物としては 以下のものを例示出来る。

【0027】例えば徐放性物質を内包したマイクロカプ セルをバインダー樹脂と混合して造粒したものである。 この際の両者の配合割合は混合物中マイクロカプセルが 50重量%以下好ましくは5~40重量%程度である。 造粒された粒状物の粒径は平均粒径として1~10m程 度好ましくは3~7㎜程度である。

【0028】使用されるパインダー樹脂としては広く各 種の天然または合成樹脂が使用出来るが、通常合成樹脂 が使用される。その代表例としてはポリ塩化ビニル、ポ リ塩化ピニリデン、ポリ酢酸ピニル、ポリエチレン、ポ リプロピレン、ポリメチルペンテン、ポリプテン-1、 30 ポリプタジエン、ポリスチレン、アクリロニトリル樹

脂、AS樹脂、ABS樹脂、MBS樹脂、ポリフェニレ ンエーテル、ポリフェニレンサルフェート、フッ素樹 脂、シリコン樹脂、ポリメタクリルスチレン、メタクリ ル樹脂、ポリアミド、ポリイミド、ポリイミドアミド、 ポリエチレンテレフタレート、ポリプチレンテレフタレ ート、ポリカーポネート、ポリピニルアルコール、ポリ ピニルエーテル、ポリアセタール、ポリアリルサルホ ン、ポリアリレート、イソプロピレンゴム、ポリプタジ エンゴム等、更にこれ等樹脂を構成するモノマー同士又 出来、ポリオキシエチレンソルピタンモノオレート、ポ 40 は他樹脂との2種以上の共重合体及びこれ等相互又は他 樹脂との2種以上のポリマープレンドをあげることが出

> 【0029】粒状物の形状としては粒状ばかりでなく、 ペレット状、円筒形、円錐形、直方体、立方体等各種の ものが含まれる。

> 【0030】粘着剤層(10)の一成分として使用する 粘着剤は従来から粘着テープに使用されて来た粘着剤を 使用することが出来る。粘着剤の溶解剤としては粘着剤 を溶解乃至膨潤することが出来るものであり、通常粘着

(4)

特開平7-3243

プセル内に内包せしめて粘着剤層(10)に一部突出せしめまたは突出せしめずに埋設する。この際の溶解剤をマイクロカプセルに内包せしめる手段はマイクロカプセルに徐放性物質を内包せしめる手段と同様である。この溶解剤を内包したマイクロカプセルの粘着剤層中での量は通常0.1~80重量%好ましくは10~60重量%程度である。

【0031】本発明に於いては必要に応じ更に粘着剤層 う。殺菌剤、カプセル化シリ (10)の表面に離形剤層 (11)を設けることが好ま 成物 (炭酸ナトリウム) 及び しい。この際の離形剤は従来からこの種粘着テープの離 10 の水溶液 (液) 層の分離する。 ド剤として使用されて来たものがいずれも使用出来、たとえばシリコン系離形剤、フッ素系離形剤等を具体例と は、5%スラリーでpH9.6% は、5%スラリーでpH9.6% ために純水中に生成した殺菌

【0032】この離形剤層(11)は、この上に更に設けられる被覆層(12)を使用に際して粘着剤層(10)から剥離するときに容易に剥離出来るようにするために設けられたものである。被覆層(12)は粘着剤層(10)の保護層であって、使用に際して剥離するものであり、この被覆層としても従来からこの種粘着テープに使用されて来たものが使用され、たとえば合成樹脂シ20一ト状物、織布、不識布等が例示出来る。

【0033】本発明の基材を使用するに際しては、離形層(11)と被覆層(12)とを剥離して粘着剤層(10)を所定の場所に粘着して使用する。かくすることにより、基材(8)に内包されたマイクロカプセル内の徐放性物質が徐々に揮散してその効力を発揮する。

【0034】特に本発明に於いては粘着剂層(10)中に埋設された溶解剤がマイクロカブセルに内包されているために、溶解剤が徐々にマイクロカブセルから逸脱し、粘着剤を溶解するので、粘着剤の粘着力自体急激に 30大きくならずに、徐々に粘着剤の粘着性が発揮される。このため基材を所定の箇所に粘着しても粘着力が特に大きくないのでその後容易に剥離することが出来、たとえば徐放性物質の効果が少なくなったときでも、基材を容易に剥離して新しい基材と取り代えることが出来る。また粘着剤層(10)に含有させるマイクロカブセルを一部突出して含有させると、粘着面積が減少して更に粘着力が低下してその後の剥離が更に一段と容易となる。

[0035]

【実施例】以下に実施例を示して本発明を更に詳しく説 40 明する。

[0036]

【実施例1】図2に示すシート状基材を調製した。但し 基材層としては合成樹脂不織布を用い、殺菌剤内包シリ カとしては以下のものを使用した。

【0037】3号珪酸ソーダ6.5モル/リットル、8 3mlに殺菌剤15gを加え、1分間撹拌して分散させ、 ソルビタンモノラウレート (Span-20) 30g/ リットルの濃度のシクロヘキサン溶液167ml中に入れ て乳化機により700r.p.mにて1分間乳化させる。これを予め作っておいた重炭酸アンモニウム1.5モル/ リットル500ml中に入れ、ゆるやかに20分間撹拌する。

【0038】これを遠心沈降機を用いて固液分離を行 う。殺菌剤、カプセル化シリカ(固)、溶剤、反応副生 成物(炭酸ナトリウム)及び未反応重炭酸アンモニウム の水溶液(液)層の分離する。

【0039】このようにして得られた殺菌剤内包シリカは、5%スラリーでpH9.6あるため、これを中和するために純水中に生成した殺菌剤内包シリカを入れ、0.1モル/リットルのリンゴ酸にてpH5~6に調整する。これを再び遠心遺過機により内包シリカを回収する。

【0040】このようにして得られた殺菌剤内包シリカは大きさが10~50µであった。また粘着剤としてはスチレンプタジエンゴムを、粘着剤の溶解剤としてはベンゼンを使用した。基材中のマイクロカプセル(内包シリカ)の量は30~35重量%であり、また粘着剤層中の内包シリカは30~35重量%である。

【0041】粘着剤の溶解剤を内包する内包シリカは次の様な方法で製造した。即ち、真空槽内に外壁となるシリカを入れこれを1mmB以下の減圧としてから、真空ポンプをとめて減圧下で溶解剤を静かに真空槽内に入れ充分にシリカと溶解剤を混合させ、1時間静置後槽内を大気圧に戻して溶解剤をシリカ内に圧入し、残りの溶解剤は遠心分離機により取り除き溶解剤内包シリカを製造した

#### 30 【図面の簡単な説明】

【図1】従来の徐放性物質内包袋状基材の概略図である。

【図2】本発明基材の一例を示すシート状基材の概略図である。

【符号の説明】

1 · · · · · · 经状物

2・・・・・徐放性物質の粒状物

3・・・・・・袋状物の一部

4 · · · · · · 空気透過性基材

0 5 · · · · · 徐放性物質内包袋

8・・・・・徐放性物質を内包したマイクロカプセル

9 · · · · · シート状基材

10…北着剤層

11・・・・離形層

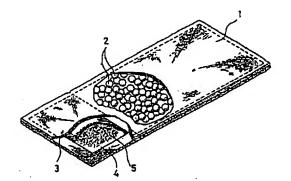
12……被覆層

13・・・・粘着剤の溶解剤を内包したマイクロカプセル

(5)

特開平7-3243

【図1】



【図2】

